

# MANISCOPIC

# MRT 1640 EASY

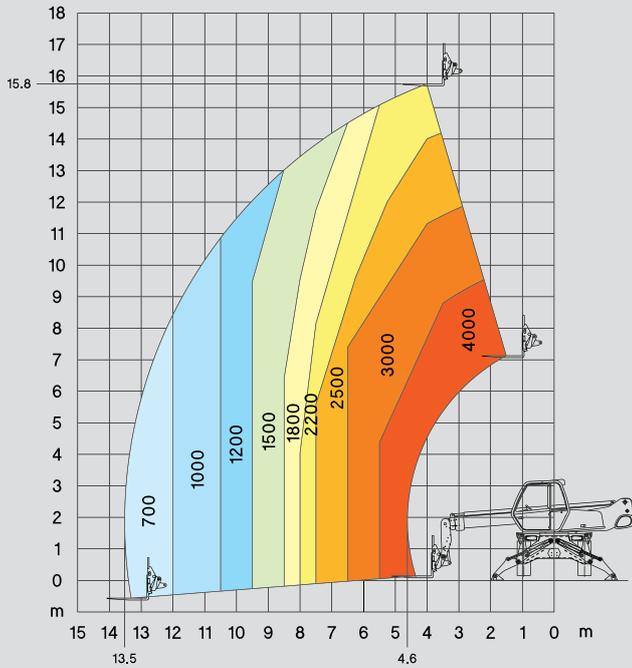
- Hubhöhe : 15,80 m
- Max. Reichweite : 13,50 m
- Motor : 101 cv - 74,5 kw
- Allradantrieb - Allradlenkung
- Hydrostatischer Antrieb



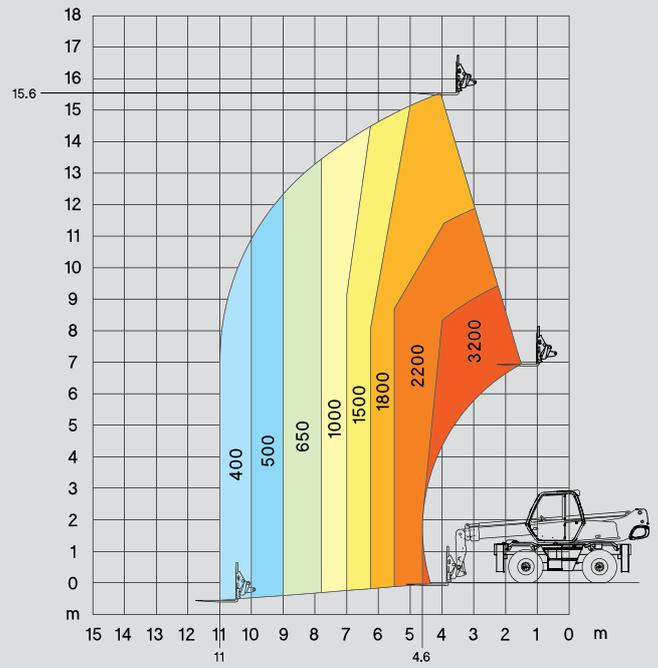
# MRT 1640



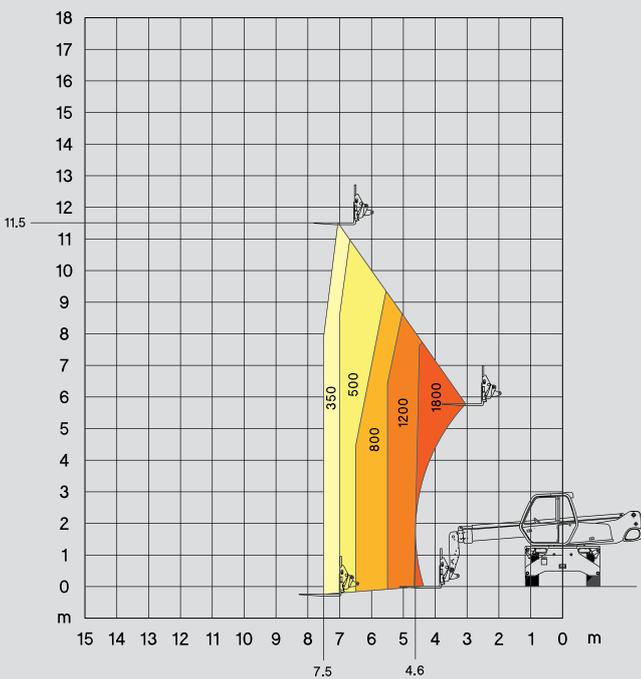
**360° ABGESTÜTZT  
MIT GABELN**



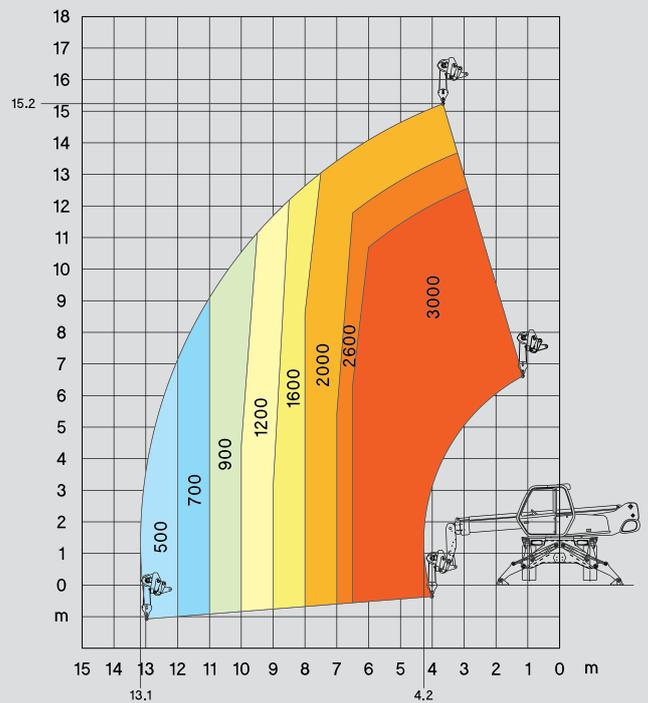
**FRONTAL AUF REIFEN  
MIT GABELN**



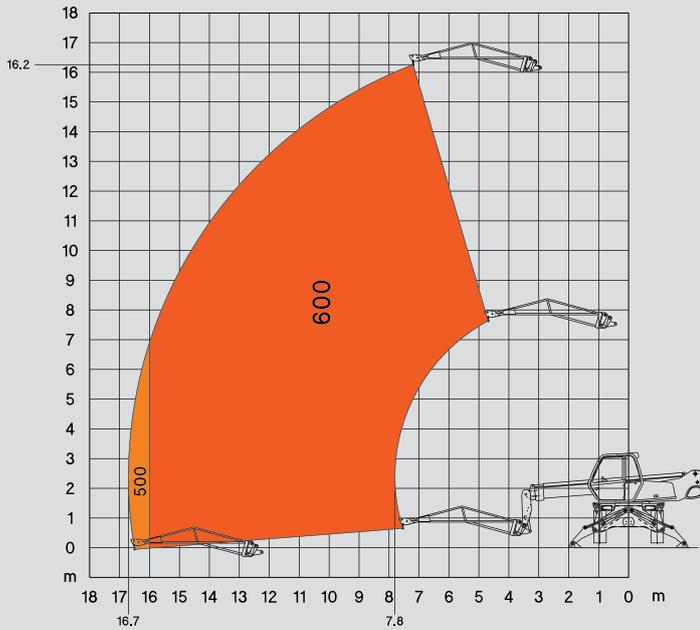
**360° AUF REIFEN  
MIT GABELN**



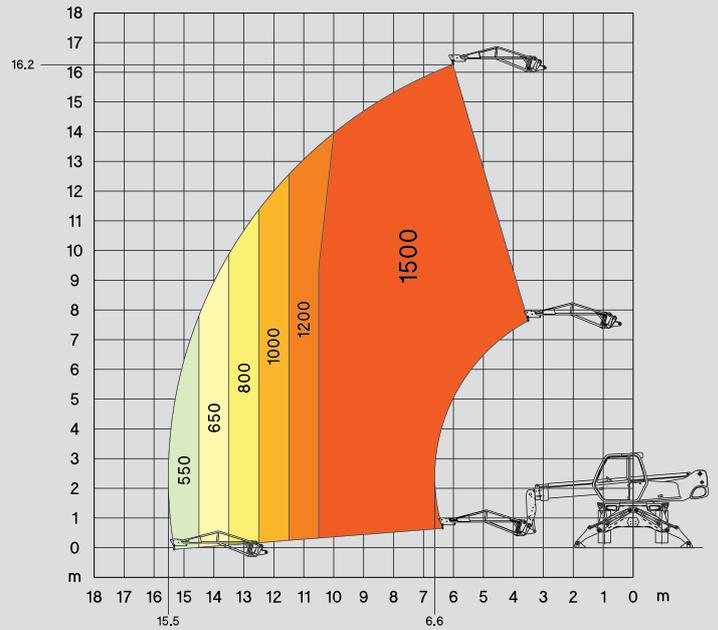
**360° ABGESTÜTZT  
MIT SEILWINDE 3T**



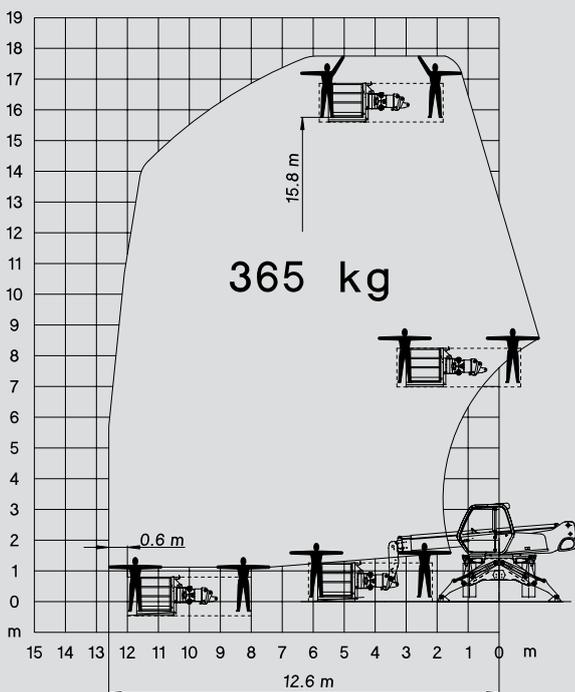
**360° ABGESTÜTZT  
MIT JIB P 600**



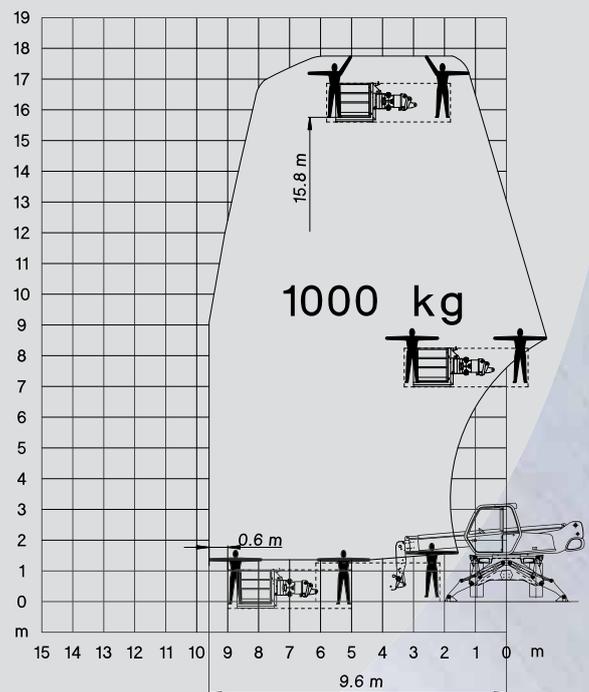
**360° ABGESTÜTZT  
MIT JIB P 1500**



**360° ABGESTÜTZT  
MIT ARBEITSBÜHNE VERSTELLBAR 365 KG - 2/4 m**

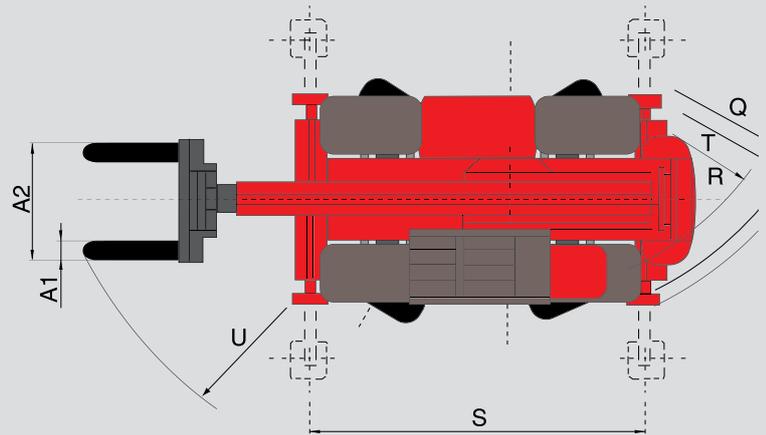


**360° ABGESTÜTZT  
MIT ARBEITSBÜHNE VERSTELLBAR 1000 KG - 2/4 m**



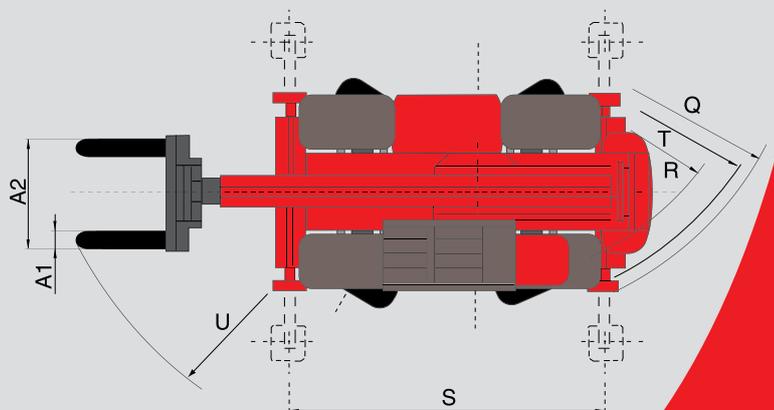
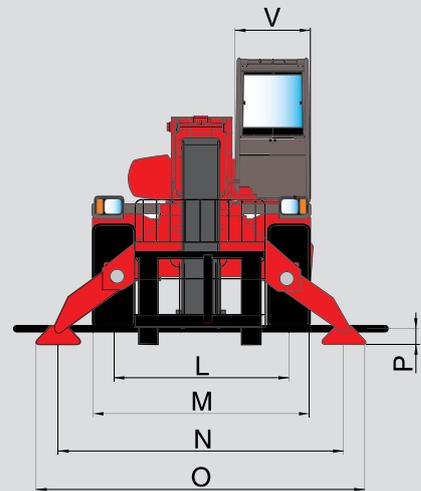
# MRT 1640 *EASY*

-  **Tragkraft** .....4000 kg  
(auf Stabilisatoren) bei 500 mm LSpA
-  **Hubhöhe** .....15,80 m
-  **Bereifung**  
400/70 - 20 14 PR
-  **Gabelzinken** (mm)  
Länge .....1200  
Breite x Dicke .....150 x 50
-  **Hydraulisch unterstützte Scheibenbremsen**  
Negative Handbremse
-  **Motor PERKINS Euro 3**  
Type .....1104D-E44 T  
Hubraum .....4 Zylinder - 4400 cm<sup>3</sup>  
Leistung (ISO/TR 14396) .....101 PS/74,5 kw  
bei 2200 U/mn  
Maximales Drehmoment .....392 Nm bei 1400 U/mn  
Wassergekühlt  
Direkte Einspritzung
-  **Hydrostatischer Antrieb** mit automatischer Leistungsregulierung (Verstellpumpe und Verstellmotor regulierbar) mit Inching Steuerung  
Fahrrichtungsschalter .....Elektromagnetischer  
Vorwärts und Rückwärtsgänge .....2/2  
Fahrgeschwindigkeit max .....35 km/h
-  **Stabilität**  
Hinterachse wird bei Drehbeginn (mehr als 5°) automatisch blockiert (Hydraulischer Verriegelungszyylinder)
-  **4 Teleskopstabilisatoren**  
Die Stabilisatoren sind einzeln oder simultan ansteuerbar
-  **Drehbar 400° (Endlos drehbar 360° optional)**  
Oberwagen montiert auf einem Drehkranz mit Doppellauftring und Innenverzahnung  
Drehbar system mit negativem Bremsen
-  **Hydraulik**  
2 Zahnradpumpen .....270 bar/115 l/mn
-  **Hebel** : 2 Joysticks mit proportionaler Ansteuerung aller Hydraulikbewegungen
-  **Behälter/Inhalt**  
Kühlsystem .....25 l.  
Motoröl .....8,1 l.  
Hydrauliköl .....150 l.  
Kraftstoff .....130 l.
-  **Eigengewicht** (mit Gabeln) .....13000 kg  
**Breite** .....2,39 m  
**Bauhöhe** .....2,94 m  
**Länge** (zum Gabelträger) .....5,80 m  
**Bodenfreiheit** .....0,32 m  
**Zugkraft** .....8600 daN
-  **Sicherheit**  
**Standard : Lastkontrollsystem**  
(gemäß den Vorschriften für mobile Kräne)



A	1200
A1	150
A2	1320
A3	150
B	290
C	5506
D	4290
E	980
F	2320
G	990
G1	1560
H	320
I	2340
J	2940
K	2520
L	1930
M	2390
N	3715
O	3975
P	210
Q	3900
R	3410
S	4000
T	3600
U	5235
V	950
Y	12°
Z	105°

mm



Bei den in dieser Broschüre gezeigten Ausstattungen kann es sich um Serien- oder Sonderausstattungen handeln, die unter Umständen nicht für alle Versionen erhältlich sind.  
Weitere Einzelheiten erfragen Sie bitte bei Ihrem Manitou-Vertragshändler.

