





VERBRENNUNGSMOTORISCHE-GEGENGEWICHTSSTAPLER





H6.0-7.0FT FORTENS / FORTENS ADVANCE / FORTENS ADVANCE+

FORTENS, FORTENS ADVANCE & FORTENS ADVANCE+ H6.0FT, H7.0FT - DIESEL

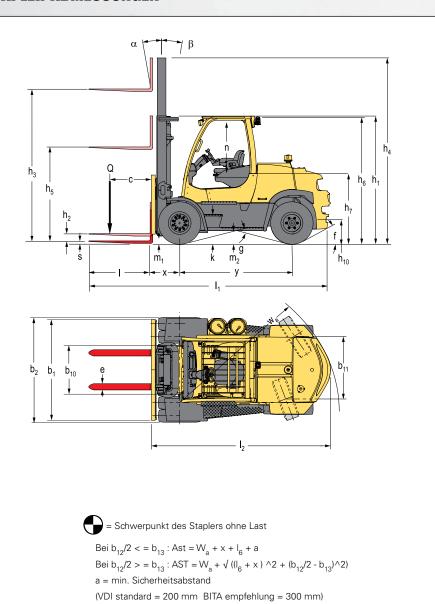
10		no, funteno advande & funteno advi	ANUL .	IIU.	UI I,	II / .U		DIL	JLL						
	1.1	Fabrikant (afkorting)		НУ	STER	HYST	ΓER	HYS	STER	нүѕ	TER	HYS	TER	HYST	TER
	1.2	Benaming fabrikanttype		H6	.0FT	H6.0	FT	H6.	.0FT	H7.	0FT	H7.	0FT	H7.0	.0FT
		Model		For	tens	Forte	ns		Advance Advance+	Fort	tens	Fort		Fortens A	Advance Advance+
L					nta 3.6L onisches	Kubota Elektroni:			ta 3.8L :h™ 3-Gano	Kubot	ta 3.6L nisches	Kubot Elektroi	ta 3.8L	Kubota DuraMatch	
KENNZEICHEN		Motor / Aandrijving			ang	2-Gang mit S			atch™ Plus	2-G		2-Gang mi		/ DuraMat	
									Gang	_				3-Ga	-
		Type Remmen			ellenbremsen					Ölbad-Lame		Ölbad-Lame			
	1.3	Aandrijving: elektrisch (accu of stroomnet), diesel, benzine, LPG (Gas)			esel	Dies			esel	Die		Die			esel
	1.4	Manier van bediening: met de hand, lopend, staand, zittend, orderverzamelaar			itz	Sitz			itz	Si			itz		itz
	1.5	Nominale capaciteit/nominale belasting	Q (kg)	_	000	600			000	70		70			000
	1.6	Lastzwaartepunt	c (mm)		00	600			00	60		60		60	
	1.8	Zwaartepuntafstand, van het midden van de aandrijfas tot de vorken Wielbasis	x (mm)	_	235	601 223			01 235	22		22		60	235
	1.5	Wieldsis	y (mm)	-2.	230	223	5	22	.33	22	.30	22	.30	22.	.33
ı	2.1	Eigen gewicht	kg	89	950	895	0	89	950	94	62	94	62	94	462
GEWICHTE	2.2	Asbelasting met last voor/achter	kg	13888	1185	13888	1185	13888	1185	15166	1327	15166	1327	15166	1327
=	2.3	Asbelasting zonder last voor/achter	kg	4354	4596	4354	4596	4354	4596	4219	5243	4219	5243	4219	5243
г	3.1	Banden: L=lucht, V=cushion, SE=volrubberbanden			P	Р			P	F	D	F		Г	Р
ă	3.2	Bandenmaat, voor			5 14PR	8.25x15			5 14PR	8.25x1		8.25x1		8.25x15	
RÄDER/FAHRWERK	3.3	Bandenmaat, achter			5 14PR	8.25x15			5 14PR	8.25x1		8.25x1		8.25x15	
1	3.5	Wielen, aantal voor/achter (x = aangedreven)		4X	2	4X	2	4X	2	4X	2	4X	2	4X	2
	3.6	Spoorbreedte voor	b ₁₀ (mm)		346	184			346	18		18			346
7	3.7	Spoorbreedte achter	b ₁₁ (mm)	_	536	153			536	15		15			536
							457				4		4		4
	4.1	Mastneiging/vorkenbord naar voren/achteren	α/β(°)	5F	10B	5F	10B	5F	0B	5F	10B	5F	10B	5F	10B
	4.2	Hoogte hefmast, ingeschoven	h, (mm)	_	740	274			740	27		27			740
	4.3	Vrije heffing ¶			00		100		100		00	100		100	
	4.4	Hefhoogte ¶ h ₃ (mr		_	340	3340 4530		3340		33		3340		3340	
	4.5	Hoogte, mast uitgeschoven	h ₄ (mm)	4530					4530		30	4530 2531		4530 2531	
	4.7.1	Hoogte beschermdak (cabine) + Kabinenhöhe (offene Kabine)	h ₆ (mm)	2531		253 254		2531		25					
	4.7.1	Hoogte zitting/hoogte voetenplank ◆	h, (mm)			154			2549 1540		2549 1540		2549 1540		
	4.12	Hoogte koppeling	h ₁₀ (mm)	474		474		474		474		474		474	
L	4.12	Lengte totaal (met standaard vorken)	I, (mm)	_	805	4805		4805		4869			69	4869	
를	4.20	Lengte tot voorzijde vorken	I ₂ (mm)	_	605	360			605	36			69		669
GRUNDABMESSUNGEN	4.21	Totale breedte	b, (mm)		082	208			082	20			82		082
層	4.22	Vorkafmetingen ISO 2331	s/e/I (mm)	60 1	50 1200	60 150	0 1200	60 1	50 1200	60 5	0 1200	60 15	50 1200	60 15	50 1200
	4.23	Vorkenbord ISO 2328, klasse/type A, B		ľ	VA	IVA	4	1\	VA	IV	/A	I۷	/A	IV.	/A
5	4.24	Breedte vorkenbord ●	b ₃ (mm)	19	981	198	1	19	981	19	181	19	81	198	981
	4.31	Bodemvrijheid met last, onder de mast	m ₁ (mm)	1	25	125	5	13	25	12	25	12	25	12	25
	4.32	Bodemvrijheid, middenpunt van wielbasis	m ₂ (mm)	2	:53	253	3	2	53	25	53	25	53	25	53
	4.34.1	Gangpadbreedte voor pallets 1000 x 1200 overdwars	A _{st} (mm)	51	121	512	.1	51	121	51	89	51	89	518	189
	4.34.2	Gangpadbreedte voor pallets 800 x 1200 lengte	A _{st} (mm)		321	532			321	53			89		389
	4.35	Draaicirkel	W _a (mm)	_	320	332			320	33		33			388
	4.36	Binnenste draaicirkel	b ₁₃ (mm)		271	127			271	12		12			271
	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)			823	282			323	28		28			323
	4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	mm	_	121 156	321 256			21	32	21 56	32	21 56	321 256	
L	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	mm		30	230)	2	30	23	00	Z	00	20	30
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last – Stage IIIA-Dieselmotor	km/h	23.2	23.8	-	-	-	_	23.2	23.8	-	1	_	-
		Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last - Stage IIIB-Dieselmotor ₩	km/h		-	21.1	21.6	23.0	23.7	-	-	21.1	21.6	23.0	23.7
蠹	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.52	0.55	0.48	0.49	0.48	0.49	0.49	0.55	0.48	0.49	0.48	0.49
LEISTUNGSDATEN	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last – Stage IIIA-Dieselmotor	kN	39269	26950	-	_	-	-	39029	26620	-	-	-	-
EST		Zugkraft mit/ohne Last - Stage IIIB-Dieselmotor ★	kN	<u> </u>	-		26950	44480	26950	-	-	41907	26220	44480	26220
Г	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last - Stage IIIA-Dieselmotor	%	27.6	31.9	-	-	-	-	24.9	29.1	-	-	-	-
	5.10	Steigfähigkeit mit/ohne Last - Stage IIIB-Dieselmotor 🗶 Betriebsbremse	%	Hyd	– raulik	29.9 Hydra	31.9 aulik	31.3 Hydr	31.9 raulik	- Hyd	– raulik	26.9 Hydr	29.1 aulik	28.4 Hydr	29.1 Iraulik
	7.1	Fabrikant/type motor		Kuba	ta 3.6L	Kubota	3 81	Kuba	ta 3.8L	Kubot	a 3 El	Kubot	a 3 81	Kuhat	ta 3.8L
	7.1	Energieverbruik volgens ISO 1585	kW	_	62 3.6L	70			ta 3.8L 70	Kubot 6		Kubot 7			70
V-MOTOR	7.3	Nominaal toerental	min–1	_	400	220			200	24		22			200
3	7.4	Aantal cilinders/cilinderinhoud	cm ³	4	3620	4	3769	4	3769	4	3620	4	3769	4	3769
	7.5	Brandstofverbruik afhankelijk van VDI-cyclus ^	l/h		.80	6.40		7.	1	7.4		7.0		8.3	
100	-	A second													
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs			ynamisch	Hydrodyn			/namisch	Hydrody		Hydrody		Hydrodyr	
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	_	55	155			55	15		15		15	
ES	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte 💠	I/min	_	3.3 n a	83.3			3.3 n a	83		83			3.3
SONSTIGES	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt Kraftstafftank, Inhalt		_	0.9	70.9			0.9	70		70			0.9 4.8
Į ģ		Kraftstofftank, Inhalt Schalldruckpegel L _{pay} (Fahrerplatz) ♦	dB (A)	_	4.8 1/80	74.8			4.8 1/79	74 80/		74 79			
100		Outgoing Gold Description of the Control of the Co	uD (A)	80/80		79/79		79/79		80/80		79/79		79/79	
l "	10.7	17th					,		าร				าร	10	75
	10.7.1	Schalleistungspegel L _{waz} (Arbeitsspiel) Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	dB	1	06 tift	105 Stif		10	05 tift	10 St	06	10	05 :ift	10 Sti	05 tift

FORTENS, FORTENS ADVANCE & FORTENS ADVANCE+ H6.0FT, H7.0FT - LPG (GAS)

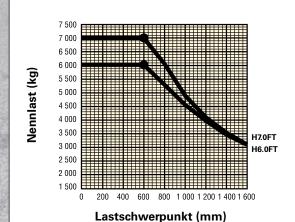
				uve	TED	uve	TED	uve	TED	uve	TED	uve	TED	uve	TED
	1.1	Fabrikant (afkorting)			TER	HYS		HYS			TER		STER	HYS	
	1.2	Benaming fabrikanttype	-	H6.		H6.0		H6.0			.0FT		.0FT	Н7.	
		Model		Fort	ens	Fort	ens	Fortens A		FOII	tens	FOI	tens		Advance Advance+
				GM		GM		GM -			4.3L		1 4.3L	GM	4.3L h™ 3-Gang
		Motor / Aandrijving		Elektroi 2-G		Elektror 2-Gang mit		DuraMatch / DuraMat	ch™ Plus		nisches lang		nisches it Soft-Shift	/ DuraMa	tch™ Plus
KENNZEIGHEN	_	Tura Dammara	-	مسما لمسا	laabaamaa.	الدعا ا	la abramana	3-Gi	•	مسدا لمسات		الدعال	ellenbremsen	3-G	-
1	1.3	Type Remmen Aandrijving: elektrisch (accu of stroomnet), diesel, benzine, LPG (Gas)	-	Ölbad-Lame		Ölbad-Lamel		Ölbad-Lamel			(Gas)		(Gas)		(Gas)
	1.4	Manier van bediening: met de hand, lopend, staand, zittend, orderverzamelaar	-	Si		Si		Si			itz		itz		itz
	1.5	Nominale capaciteit/nominale belasting Q (k	g)	60		60		60			000		000		00
	1.6	Lastzwaartepunt c (m	n)	60	00	60	00	60	0	60	00	6	00	61	00
	1.8	Zwaartepuntafstand, van het midden van de aandrijfas tot de vorken x (m	n)	60		60		60			01		01	61	
	1.9	Wielbasis y (m	n)	22	35	22	35	22	35	22	235	22	235	22	35
Ę	2.1	Eigen gewicht	(g	89	00	89	00	89	00	94	110	94	410	94	10
GEWICHTE	2.2	Asbelasting met last voor/achter	κg	13862	1347	13862	1347	13862	1347	15140	1301	15140	1301	15140	1301
2	2.3	Asbelasting zonder last voor/achter	kg	4328	4572	4328	4572	4328	4572	4193	5217	4193	5217	4193	5217
	3.1	Banden: L=lucht, V=cushion, SE=volrubberbanden	T	F	,	F)	P	'	F	P		P		,
	3.2	Bandenmaat, voor		8.25x1	5 14PR	8.25x15	14PR	8.25x15	14PR	8.25x1		8.25x1	5 14PR	8.25x1	5 14PR
RÄDER/FAHRWERK	3.3	Bandenmaat, achter		8.25x1		8.25x15		8.25x15			5 14PR		5 14PR	8.25x1	
E K	3.5	Wielen, aantal voor/achter (x = aangedreven)		4X	2	4X	2	4X	2	4X	2	4X	2	4X	2
뵬	3.6	Spoorbreedte voor b_{10} (m Spoorbreedte achter b_{11} (m	_	18		18-		18-			346 336		346 536		36
	3.7	Spoorbreedte achter D ₁₁ (III	117	13	30	10-	30	10	00	13	130	1;	J30	10	50
	4.1	Mastneiging/vorkenbord naar voren/achteren α/ β	_	5F	10B	5F	10B	5F	0B	5F	10B	5F	10B	5F	10B
	4.2	Hoogte hefmast, ingeschoven h, (m	_	27		27		27-			40		740		40
	4.3	Vrije heffing \P h ₂ (m Hefhoogte \P h, (m	_	33		33		33			00 340		00 340	11	40
	4.5	Hoogte, mast uitgeschoven ■ h _s (m	_	45		45		45			530		530		30
	4.7	Hoogte beschermdak (cabine) + h _e (m	_	25		25		25			531		531		31
	4.7.1	Kabinenhöhe (offene Kabine)	m	25	49	25	49	25	19	25	549	25	549	25	49
	4.8	Hoogte zitting/hoogte voetenplank $lacktriangle$ h_{γ} (m	n)	15		15		15			540		540		40
	4.12	Hoogte koppeling h ₁₀ (m	_	47		47		47			74		74		74
를	4.19	Lengte totaal (met standaard vorken) I, (m Lengte tot voorzijde vorken I, (m	_	36		48 36		48			369 369		369 369		69
MESSUNGEN	4.20	Totale breedte b, (m	_	20		20		20			182		082		82
	4.22	Vorkafmetingen ISO 2331 s/e/I (m	_	60 15	_		0 1200				0 1200		50 1200		50 1200
GRUNDABA	4.23	Vorkenbord ISO 2328, klasse/type A, B		IV	Ά	IV	Ά	IV	Α	I۱۷	/A	IV	VA	I\	/A
=	4.24	Breedte vorkenbord $ullet$ b $_3$ (m	n)	19	80	19	80	19	30	19	080	19	980	19	80
	4.31	Bodemvrijheid met last, onder de mast m ₁ (m	_	12		12		12			25		25		25
	4.32	Bodemvrijheid, middenpunt van wielbasis m_2 (m Gangpadbreedte voor pallets 1000 x 1200 overdwars A (m	_	51		25 51:		25 51:			53 89		53 189		53 89
	4.34.1	Gangpadbreedte voor pallets 800×1200 bengte A _x (m	_	53		53		53:			889		389		89
	4.35	Draaicirkel W, (m	_	33		33		33			388	33	388	33	88
	4.36	Binnenste draaicirkel b_{13} (m	n)	12	71	12		12		12	271	12	271	12	71
	4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)		28		28		28			323		323		23
	4.42		m	32		32		32			21		21		21
	4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum) m	m	25	ii	25	iu .	25	iu .	2	56		56	2	56
_	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last km	_	22.0	22.5	22.0	22.5	25.1	25.7	22.0	22.5	22.0	22.5	25.1	25.7
LEISTUNGSDATEN	5.2		/s	0.53	0.54	0.53	0.54	0.53	0.54	0.53	0.54	0.53	0.54	0.53	0.54
NGS	5.3 5.5	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last Zugkraft mit/ohne Last	/s N	0.58 35500	0.53 27176	0.58 35500	0.53 27176	0.58 44500	0.53 27176	0.58 35253	0.53 26476	0.58 35253	0.53 26476	0.58 44500	0.53 26476
EST	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	24.5	31.9	24.5	31.9	31.2	31.9	22.1	29.1	22.1	29.1	28.3	29.1
	5.10	Betriebsbremse		Hydr		Hydr	aulik	Hydr		Hyd	raulik		raulik		raulik
	7.1	Fabrikant/type motor		GM	4.3L	GM-	4.31	GM-	4.3L	GM	4.3L	GM	4.3L	GM	4.3L
	7.1		W	7		7:		7!			5		75	7	
V-MOTOR	7.3	Nominaal toerental min	-1	24	00	24	00	24	00	24	100	24	100	24	00
[]	7.4		n³	6	4302	6	4302	6	4302	6	4302	6	4302	6	4302
	7.5	Brandstofverbruik afhankelijk van VDI-cyclus ^	/h	14.	35	14.	35	14.	35	14.	.35	14	1.35	14	.35
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs	1	Hydrody	namisch	Hydrody	namisch	Hydrodyi	namisch	Hydrody	namisch	Hydrody	/namisch	Hydrody	namisch
	10.1		ar	15		15		15			55		55		55
83	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte \diamond I/m	in	83		83		83			3.3		3.3		3.3
SONSTIGES	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	1	70		70		70).9		0.9	70).9
SON	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	1	92		92 /		92 /			/ 70		/ 70	02	/ 70
	10.7.1	$ \begin{array}{ccc} \text{Schalldruckpegel L_{PAZ} (Fahrerplatz)$} & & \text{dB (} \\ \text{Schalleistungspegel L_{WAZ} (Arbeitsspiel)} & & & \\ \end{array} $	IB	82 /		82 / 10		82 / 10		82 /	/ 78 07		/ 78 07	82 ,	07
	10.7.1	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		St		St		St			tift		tift		ift
					LOCK STATE	-	3000	100	-	200	10000	4	-11/2	2022	-

Technische Daten gemäß VDI 2198.

STAPLER-ABMESSUNGEN



NENNTRAGFÄHIGKEITEN



I_s = Länge der Last

Lastschwerpunkt

Abstand von der Gabelanlagefläche bis zum Lastschwerpunkt der Last.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position -5 400 mm

HINWEIS:

Die Staplerspezifikationen müssen auf die Einsatzanforderungen ausgerichtet sein. Kommen diese Spezifikationen (z.B. Bauhöhen) zu kritisch nahe an die Einsatzvorgaben heran, setzen Sie sich bitte mit unserem Verkaufsrepräsentaten in Verbindung.

- Addieren 32 mm für Lastenschutzgitter
- ¶ Gemessen vom Boden
- Ohne Lastenschutzgitter
- Vollgefederter Sitz in eingedrückter Position
- → h₆ hat ein Toleranz von +/-5 mm 2 549 mm mit Kabine
- Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.34.1 & 4.34.2) basiert auf der VDI-Normberechnung, wie aus der Maßskizze ersichtlich. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
- † Die Werte für die Steigfähigkeit sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.
- Kubota V-3,8-I-Dieselmotoren müssen mit ultra-schwefelarmem Diesel (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden. Dieselkraftstoff mit höherem Schwefelanteil beeinträchtigt den Schadstoffausstoß der Stufe-IIIB-Motoren und kann Schäden an den Komponenten verursachen.
- > Variabel
- Gemessen nach EN12053
- Auf Anfrage

HUBGERÜSTTABELLEN:

- ∇ Minus 224 mm ohne Lastenschutzgitter
- Minus 224 mm mit Lastenschutzgitter

EIGENGEWICHT:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Stapler mit, 3 400 mm hohes Zweifach-Standardhubgerüst, 1 980 mm Gabelträger und 1 200 mm lange Gabelzinken, Fahrerschutzdach und Luftbereifung.

BEMERKUNG

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal.

Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferunfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeitig gültigen EU Bestimmungen.

HUBGERÜST UND TRAGKRAFTANGABEN

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

HUBGERÜST H6.0-7.0FT

	Maximale Hubhöhe (mm)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm)
Zweifach niedriger Freihub	3000 3400 4400 5400 6000	10° 10° 10° 10° 6°	2540 2740 3240 3740 4165	4354 * 4754 * 5754 * 6754 * 7354 *	160 160 160 160 160
Dreifach Volfreihub	4700 5600 6200	6° 6° 6°	2570 2870 3120	6054 ❖ 6954 ❖ 7554 ❖	1440 ▽ 1740 ▽ 1990 ▽

H6.0-7.0FT – Nenntragfähigkeit in kg bei einem Lastschwerpunkt von 600mm

Alle Bereifungen											
	Maximale	Mit Gab	elträger	Mit Gabelträger u	ınd Seltenscheiber	Mit Gabelträger und Seltenscheiber mit Gebelzinkenverstellung					
	Hubhöhe (mm)			H7.0FT	H6.0FT	H7.0FT					
	3000	6000	7000	5760	6710	5690	6630				
Zweifach	3400	6000	7000	5750	6700	5680	6620				
niedriger	4400	6000	7000	5700	6650	5630	6570				
Freihub	5400	6000	7000	5670	6620	5600	6540				
	6000	5810	6800	5480	6410	5410	6340				
	4700	6000	7000	5560	6480	5490	6400				
Dreifach	5600	5910	6900	5450	6360	5380	6290				
Volfreihub	6200	5720	6700	5260	6150	5190	6080				
	3200	5.20	2.00	2200	2.00	2100					

ANMERKUNG:

Zur Resttragfähigkeitsberechnung der Staüler mit anderen Spezifikationen als in der Liste oben bitte setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung. Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln.

Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

LIEFERUMFANG

Die Produktreihe Fortens™ von Hyster wurde entwickelt, um die vielfältigen Einsatzanforderungen und Geschäftsziele zu erfüllen, die Kunden heute voraussetzen.

Die Baureihe H6.0-7.0FT umfasst mehrere Modelle, bei denen verschiedene Antriebsoptionen kundenspezifisch kombiniert werden können, um niedrigste Betriebskosten erreichen zu können. Jede Konfiguration sorgt für mehr Leistungsfähigkeit, höhere Betriebssicherheit, geringere Betriebskosten und höhere Wartungsfreundlichkeit.

Modell/ Paket	H6.0FT			H7.0FT				
DIESEL	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen		
Fortens	Kubota 3.6L	Elektronisches 2-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3.6L	Elektronisches 2-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen		
Fortens	Kubota 3.8L	Elektronisches 2-Gang mit Soft Shift	Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3.8L	Elektronisches 2-Gang mit Soft Shift	Ölbad-Lamellenbremsen		
Fortens Advance	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen		
Fortens Advance+	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	Kubota 3.8L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen		

88 - 4 - 117 D - 1 - 4	LIC OFT	and the second s	Section of the English Section (Section 1)	HISTORY CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROP					
Modell/ Paket	H6.0FT			H7.0FT					
DIESEL	Motor	Getriebe	Bremsen	Motor	Getriebe	Bremsen			
Fortens	GM 4.3L	Elektronisches 2-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	GM 4.3L	Elektronisches 2-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen			
Fortens	GM 4.3L	Elektronisches 2-Gang mit Soft Shift	Ölbad-Lamellenbremsen	GM 4.3L	Elektronisches 2-Gang mit Soft Shift	Ölbad-Lamellenbremsen			
Fortens Advance	GM 4.3L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	GM 4.3L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen			
Fortens Advance+	GM 4.3L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen	GM 4.3L	DuraMatch™ 3-Gang / DuraMatch™ Plus 3-Gang	Ölbad-Lamellenbremsen			

Bitte entnehmen der Preisliste weitere Spezifikationen.

PRODUKTMERKMALE

Die neue Baureihe Hyster Fortens H6.0-7.0FT ist eine leistungsstarke, kompakte Lösung für den Materialumschlag in einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen.

Die Stapler eignen sich optimal für Anwendungen mit häufigem Einsatz von Anbaugeräten, beispielsweise für Papierrollen, Getränke, Holz, Metall oder Baumaterial.

Durch das äußerst kompakte Design der Modelle wird der zur Verfügung stehende Platz optimal genutzt und die Effizienz maximiert – so können die Betriebskosten gering gehalten werden.

Fortens-Modelle sind mit Kubota V3600 IDI-T-3,6-Liter-Motor, neuem Kubota V3800 E4-3,8-Liter-Dieselmotor oder GM V6-4,3-Liter-Motor ausgestattet. Fortens Advance und Advance+-Modelle sind mit neuem Kubota V3800 E4-3,8-Liter-Dieselmotor oder GM V6-4,3-Liter-Motor ausgestattet.

EMISSIONSARME MOTOREN VON KUBOTA

Kubota-Dieselmotoren mit Turbolader liefern höchste Zuverlässigkeit. Der Kubota V3600 IDI-T-3,6-Liter-Motor (62 kW bei 2400 U/min) ist auf Märkten verfügbar, die nicht der neuen Abgasnorm unterliegen, der Kubota V3800 E4-3,8-Liter-Motor (70 kW bei 2200 U/min) auf den der Abgasnorm unterliegenden Märkten.

Der Stufe IIIB-konforme Kubota-Dieselmotor erfüllt die strengen Emissionsvorgaben durch eine Reihe ausgefeilter Technologien wie der gekühlten Abgasrückführung, Ladeluftkühlung und einem Dieselpartikelfilter mit aktiver Regeneration, sodass 90 % weniger Ruß ausgestoßen werden und ein Wert von nur noch 0,025 g/kWherreicht wird.

Stufe IIIB-konforme Gabelstapler von Hyster sind dank ihres intelligenten Designs zugleich wirtschaftlich und schadstoffarm und mit dem speziellen Stufe IIIB-Symbol gekennzeichnet.



AUSWAHL AN GETRIEBEN

Das Stufe IIIA-konforme Fortens-Standardmodell ist mit elektronischem 2-Gang-Lastschaltgetriebe (2V/2R) ausgestattet, das Stufe IIIB-konforme Modell mit elektronischem 2-Gang-Lastschaltgetriebe (2V/2R) mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr für den Transport empfindlicher Lasten. Durch diese Funktion werden Fahrtrichtungswechsel bei einer Geschwindigkeit von über 3,5 km/h verhindert.

Die Modelle der Baureihen Fortens Advance sind mit dem DuraMatch™3-Getriebe mit folgenden Funktionen ausgestattet:

- Die automatische Geschwindigkeitsreduzierung (ADS) bremst den Stapler automatisch ab, sobald das Gaspedal losgelassen wird, und bringt den Stapler schließlich ganz zum Stillstand. So wird die Lebensdauer der Bremsen wesentlich verlängert. Darüber hinaus unterstützt diese Funktion den Fahrer beim exakten Positionieren des Staplers vor der Last. Die ADS verfügt über 10 Einstellungen, die vom Servicetechniker über die Armaturenbrettanzeige programmiert werden und entsprechend den jeweiligen Einsatzanforderungen verschiedene Bremseigenschaften bieten von sehr sanft bis aggressiv.
- Bei der kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr steuert der Pacesetter VSM™ das Getriebe für sanfte Richtungswechsel. Der Fahrzeugsystemmanager verringert die Kraftstoffzufuhr und bremst so den Motor, aktiviert die automatische Geschwindigkeitsreduzierung, um den Stapler anzuhalten, ändert die Getriebedrehrichtung automatisch und beschleunigt den Stapler durch Erhöhen der Kraftstoffzufuhr. Das System schließt ein Durchdrehen der Reifen sowie plötzliche Lastwechsel für das Getriebe praktisch aus und erhöht die Lebensdauer der Reifen erheblich. Wie die automatische Geschwindigkeitsreduzierung kann auch die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr vom Servicetechniker über die Armaturenbrett-anzeige in 10 verschiedenen Einstellungen entsprechend den Einsatzanforderungen programmiert werden.
- Beim kontrollierten Zurückrollen an Rampen steuert das Getriebe das Zurückrollen des Staplers an Rampen, wenn das Bremspedal und das Gaspedal losgelassen werden. Hierdurch kann der Stapler an Steigungen optimal gesteuert werden und die Produktivität des Fahrers steigt.
- Im ersten Gang wird die höhere Zugkraft auf Rampen genutzt.
- Im zweiten & dritten Gang (wenn vorhanden) werden die höhere Fahrgeschwindigkeit ausgenutzt, wenn längere Fahrstrecken zurückgelegt werden müssen.

PRODUKTMERKMALE (2)

Die Modelle Fortens Advance+ sind mit dem elektronisch geregelten dreistufigen **DuraMatch™ Plus3-Getriebe** ausgestattet, das folgende Zusatzfunktionen bietet:

- Pie Drosselklappensteuerung ermöglicht es dem Fahrer, die Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Position seines Fußes auf dem Gaspedal zu regulieren. So kann zum Beispiel eine bestimmte Fahrgeschwindigkeit sowohl auf geraden Strecken als auch an Steigungen konstant gehalten werden, ohne dass das Gaspedal weiter durchgedrückt werden muss. Darüber hinaus kompensiert das System den Hydraulikbetrieb sowie die Zugkraft.
- Mit Hilfe der dynamischen

 Geschwindigkeitsreduzierung wie beim DuraMatch™
 kann der Fahrer den Stapler abbremsen, ohne die
 Bremse zu betätigen. Dabei wird die Bremskraft durch
 die Armaturenbretteinstellungen von 1-10 bestimmt.
 Dank der Drosselklappensteuerung kann
 die Verzögerung anhand der Geschwindigkeit, mit
 der der Fahrer seinen Fuß vom Gaspedal nimmt,
 reguliert werden.
- Die automatische Hydrauliksteuerung mit automatisch gesteuertem Kriechgang sorgt für die automatische Erhöhung der Motordrehzahl beim Anheben von Lasten und sichert so die volle Hydraulikleistung. Der Pacesetter VSM™ erhält die aktuelle Fahrgeschwindigkeit aufrecht (bzw. verhindert Fahrbewegungen), bis der Fahrer das Gaspedal betätigt. Der Fahrer muss nicht selbst im Kriechgang fahren und die Produktivität wird durch die vereinfachten Fahreraktivitäten erhöht.

Die Getriebe mit Kombikühler und das ausgereifte Gegengewichttunneldesign mit Schublüfter bieten ausreichend Kühlleistung auch für härteste Einsätze.

Die als Standardausstattung erhältlichen Ölbremsen reduzieren den Zeit- und Kostenaufwand für Reparatur und Wartung und optimieren so die Verlässlichkeit und Betriebszeit des Staplers. Diese Stapler eignen sich perfekt für den Einsatz in nassen, schmutzigen oder korrosiven Umgebungen und gewährleisten über die gesamte Lebensdauer des Staplers eine konstant hohe Bremsleistung. Dies ist auf die geschlossene Bauweise der Bremse zurückzuführen, die eine Verschmutzung und Beschädigung der Bremsen verhindert.

Der gesamte Antriebsstrang wird über das integrierte **Pacesetter VSM™** On-Board Computersystem gesteuert, das mit modernster CANbus-Kommunikation arbeitet.

Mit diesem System kann die Leistung des Staplers eingestellt und optimiert werden, ebenfalls können die wichtigsten Funktionen überwacht werden. Es sorgt für eine schnelle und einfache Diagnose, wodurch durch Reparaturen und ein unnötiges Austauschen von Teilen vermieden und Ausfallzeiten minimiert werden.

Das störungsfreie Hydrauliksystem mit hermetisch dichten O-Ringflanschdichtungsanschlüssen verringert Undichtigkeiten und erhöht die Betriebssicherheit.

Der Einsatz von nichtmechanischer Hall-Effekt-Sensoren und Schalter, die gänzlich ohne mechanische Teile arbeiten, halten ein Staplerleben lang.

Die Fahrerkabine überzeugt durch ihre unübertroffene **Ergonomie**, die höchsten Fahrerkomfort und eine optimale Produktivität garantiert.

- Dank des neuen Schutzdachgitterdesigns wurde der Platz in der Kabine optimiert. zusätzlich wurde mehr Fußraum geschaffen.
- Der 3-Punkt Sicherheitsaufstieg mit gut positioniertem Handgriff hat drei rutschfreie Stufen. Die erste Stufe ist nur 32.1 cm vom Boden. Die Elastomer-Lagerung der Antriebseinheit minimiert Vibrationen am Antriebsstrang.
- Die einstellbare Armlehne mit den TouchPoint™ Minihebeln für die Hydraulikfunktionen bewegt sich mit der Sitzeinstellung und ist zudem teleskopierbar.
- Der hintere Haltegriff mit Hupen-Funktion erleichtert das Rückwärtsfahren und erhöht die Sicherheit.
- Die beliebig einstellbare Lenksäule, das Lenkrad mit **30** cm Durchmesser und mit Lenkradknopf und der voll gefederte Sitz sorgen für mehr Fahrerkomfort.

Der Fortens von Hyster ist der schnellste und am einfachsten zu **wartende** Gabelstapler.

- Der Dieselpartikelfilter mit aktiver Regeneration reduziert deutlich den Wartungsbedarf. Die Leistung des Dieselpartikelfilters (DPF) wird ständig überwacht und auf einer Zusatzanzeige auf Augenhöhe des Fahrers angezeigt.
- Flügelartige Motorhauben ermöglichen einen leichten Zugang von beiden Seiten zum Motorraum für Servicearbeiten und das vereinfachte Kabelund Hydrauliklayout garantieren eine hohe Servicefreundlichkeit, wodurch der Aufwand für Serviceund Routinearbeiten deutlich reduziert werden konnte.
- Mit Hilfe des Armaturenbretts erfolgt eine schnelle Prüfung über farblich markierte Prüfpunkte und eine schnelle Fehlersuche.
- Das Wechselintervall des Motorkühlmittels und des Hydrauliköls mit 4.000 Stunden trägt ebenso zu weniger Ausfallszeiten bei.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER. FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.





HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England. Tel: +44 (0) 1252 810261







@ infoeurope@hyster.com



/HysterEurope



@HysterEurope



/HysterEurope

HYSTER, wind FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und Duramatch und sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferunfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.

