

EDER
STAPLER



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



ELEKTRO-DEICHSEL-GABELHOCHHUBWAGEN

S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.4IL, S1.6, S1.6IL



1000 – 1600KG

S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.4iL, S1.6, S1.6iL

KERNZEICHEN	S1.0E		S1.0		S1.2		S1.4		S1.4iL		S1.6		S1.6iL	
	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)												
KERNZEICHEN	1.2	Typzeichen des Herstellers												
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro												
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer												
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)											
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)											
	1.8	Lastabstand *	x (mm)											
	1.9	Radstand	y (mm)											
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht (max. Batterie) ☉	kg										
		2.2	Achslast mit Last vorn/hinten (max. Batterie)	kg										
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten (max. Batterie)	kg											
RÄDERFAHRWERK	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik ▲												
	3.2	Reifengröße, vorn	ø (mm x mm)											
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)											
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)											
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)												
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)											
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)											
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)											
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)											
	4.4	Hub	h ₃ (mm)											
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)											
	4.6	Initialhub	h ₅ (mm)											
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)											
	4.10	Höhe Radarme	h ₈ (mm)											
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)											
	4.19	Gesamtlänge ▲	l ₁ (mm)											
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken ▲	l ₂ (mm)											
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)											
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)											
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)											
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)											
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)											
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)											
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *	A ₁ (mm)											
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A ₂ (mm)												
4.35	Wenderadius	W ₀ (mm)												
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h											
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h											
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s											
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s											
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%											
	5.10	Betriebsbremse												
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW											
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% ☉	kW											
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein												
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah)											
	6.5	Batteriegewicht ☉ ▲	kg											
FAHRANTRIEB / HUBWERK	8.1	Ausführung des Fahrtriebs												
SONSTIGES	10.7	Schalldruckpegel L _{PAZ} (Fahrerplatz)	dB (A)											

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
S1.0E		S1.0 AC		S1.2 AC	
Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)	
Mitgänger		Mitgänger		Mitgänger	
1,0		1,0		1,2	
600		600		600	
677		714		744 ■	
1225		1225		1315	

776		880 ±		960 ▶ *	
672	1104	660	1220	740	1420
548	230	610	270	670	290

Polyurethan		Polyurethan		Polyurethan	
230 x 75		230 x 75		230 x 75	
85 x 74		85 x 100		85 x 100	
150 x 54		150 x 54		150 x 54	
1x+1/2		1x+1/2		1x+1/2	
514		514		514	
420		398		398	

2139		Bitte in der tabelle Nachschauen		Bitte in der tabelle Nachschauen	
100		Bitte in der tabelle Nachschauen		Bitte in der tabelle Nachschauen	
3260		Bitte in der tabelle Nachschauen		Bitte in der tabelle Nachschauen	
3719		Bitte in der tabelle Nachschauen		Bitte in der tabelle Nachschauen	
-		-		-	
696	1197	695	1196	695	1196
85		-		-	
85		90		90	
1892		1858		1915 □	
732		695		755 □	
800		800		800	
65	180	1160	65	180	1160
675		675		675	
570		570		570	
30		30		30	
20		30		30	
2342		2326		2398 ◆	
2319		2290		2353 ❖	
1460		1460		1546	

5.6	6.0	5.5	6	5.5	6
-		-		-	
0,10	0,20	0,13	0,18	0,12	0,18 ¶
0,20	0,25	0,3	0,25	0,3	0,25
8	10	7	10	7	10
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

1		1.2		1,2	
2		2		2	
no		no		43535 B	
24	150	24V	200Ah ±	24V	250Ah *
144		185		212	

Mosfet		Mosfet AC		Mosfet AC	
--------	--	-----------	--	-----------	--

65		< 70		< 70	
----	--	------	--	------	--

Technische Daten gemäß VDI 2198

EIGENGEWICHT: Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

S1.0E: Hubgerüst 2 860 mm / S1.0 - S1.2: Hubgerüst 2 830 mm / S1.4 - S1.4iL: Hubgerüst 2 968 mm / S1.6 - S1.6iL: Hubgerüst 2 968 mm

HYSTER		1.1								
S1.4 AC		S1.4 AC		S1.6 AC		S1.4IL AC		S1.6IL AC		1.2
Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		1.3
Mitgänger		Mitgänger		Mitgänger		Mitgänger		Mitgänger		1.4
1.4		1.4		1.6		1.4		1.6		1.5
600		600		600		600		600		1.6
713 ○		713 ○		713 ○		815 ○		815 ○		1.8
1315		1385		1385		1549		1549		1.9

KEMMELREIHE

1000 ● *		1120 ● *		1120 ● ◆		1200 ● ▽		1200 ● ▽		2.1
570	1830	810	1710	875	1845	900	1700	950	1850	2.2
695	305	760	360	760	360	800	400	800	400	2.3

GRÜNGRÜTE

Polyurethan	3.1									
230 x 75		3.2								
85 x 70		85 x 70		85 x 70		85 x 70		85 x 70		3.3
150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54		3.4
1x+1/4		1x+1/4		1x+1/4		1x+1/4		1x+1/4		3.5
514		514		514		514		514		3.6
398		398		398		377		377		3.7

RÄDER / RAHMENREIHE

Bitte in der tabelle Nachschauen			4.2												
-			-			-			130			130			4.6
695	1196		695	1196		695	1196		695	1196		695	1196		4.9
-			-			-			-			-			4.10
90			90			90			90			90			4.15
1945 ◇			2015 ◇			2015 ◇			2079 ◇			2079 ◇			4.19
785 ◇			855 ◇			855 ◇			918 ◇			918 ◇			4.20
800			800			800			860			860			4.21
65	180	1160	65	180	1160	65	180	1160	65	180	1160	65	180	1160	4.22
675			675			675			675			675			4.24
570			570			570			572			572			4.25
30			30			30			30 + 130			30 + 130			4.31
30			30			30			30 + 130			30 + 130			4.32
2422 ⌘			2488 ⌘			2488 ⌘			2598 ⌘			2598 ⌘			4.33
2377 ○			2443 ○			2443 ○			2528 ○			2528 ○			4.33.1
1546			1612			1612			1770			1770			4.34

GRUNDMESSUNGEN

5.5	6	5.5	6	5.	6	5.0	5.0	5.0	5.0	5.1
-		-		-		-		-		5.1.1
0,15	0,22	0,15	0,22	0,15	0,22	0,15	0,22	0,15	0,22	5.2
0,3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,25	0,3	0,25	5.3
7	10	7	10	7	10	7	10	7	10	5.8
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		5.10

LEISTUNGSDATEN

1.2		1.2		1.2		1.2		1.2		6.1
3		3		3		3		3		6.2
43535 B		43535 B		43535 B		NO		NO		6.3
24V	250Ah *	24V	375Ah *	24V	375Ah ◆	24V	375Ah ▽	24V	375Ah ▽	6.4
212		288		288		291		291		6.5

E-MOTOR

Mosfet ~ AC	8.1				

FRIEDRICH / HUBWERK

< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	10.7

SONSTIGES

HUBGERÜST UND TRAGKRAFTANGABEN

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern.

Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

S1.0E

	Hubhöhe h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Höhe, Hubgerüst abgesenkt h ₁ mm	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst h ₄ mm	Gewicht kg
Simplex Hubgerüst mit Vollfreihub typ "C" 103	1260	-	1820	1830	226 ❖
	1360	-	1920	1930	230 ❖
	1460	-	2020	2030	234 ❖
	1560	-	2120	2130	238 ❖
	1760	-	2320	2330	246 ❖
Duplex mit Begrenzter Freihub, typ "C" 103	2660	100	1838 ❖	3118	-
	2860	100	1938 ❖	3318	302 ✖
	3060	100	2038 ❖	3518	308 ✖
	3260	100	2138 ❖	3718	316 ✖
	3460	100	2238 ❖	3918	314 ✖

S1.0, S1.2

	Hubhöhe h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Höhe, Hubgerüst abgesenkt h ₁ mm	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst h ₄ mm	Gewicht kg
Simplex Hubgerüst mit Vollfreihub, typ "C" 103	1260	1260	1820	1820 △	226 ❖
	1360	1360	1920	1920 △	230 ❖
	1460	1460	2020	2020 △	234 ❖
	1560	1560	2120	2120 △	238 ❖
	1760	1760	2320	2320 △	246 ❖
Duplex mit Begrenzter Freihub, typ "C" 103	2830	100	1870 ✖	3383 ⊙	346 ❖
	3030	100	1970 ✖	3583 ⊙	354 ❖
	3230	100	2070 ✖	3783 ⊙	364 ❖
	3430	100	2170 ✖	3983 ⊙	374 ❖
	3830	100	2370 ✖	4383 ⊙	394 ❖
	4230 *	100	2570 ✖	4783 ⊙	410 ❖

S1.4, S1.4IL, S1.6, S1.6IL

	Hubhöhe h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Höhe, Hubgerüst abgesenkt h ₁ mm	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst h ₄ mm	Gewicht kg
Duplex mit Begrenzter Freihub, "J" profil	2768	100	1877 ✖	3331 △	406 ❖
	2968	100	1977 ✖	3531 △	418 ✖
	3168	100	2077 ✖	3731 △	428 ❖
	3368	100	2177 ✖	3931 △	442 ❖
	3768	100	2377 ✖	4331 △	466 ❖
	4168	100	2577 ✖	4731 △	490 ❖
Duplex Hubgerüst mit Vollfreihub, "J" profil	2603	1260	1820	3174 ●	405 ❖
	2803	1360	1920	3374 ●	416 ❖
	3003	1460	2020	3574 ●	426 ❖
	3203	1560	2120	3774 ●	436 ❖
	3403	1660	2220	3974 ●	446 ❖
	3603	1760	2320	4174 ●	456 ❖
	4003 *	1960	2520	4574 ●	476 ❖

S1.2, S1.4, S1.4IL, S1.6, S1.6IL

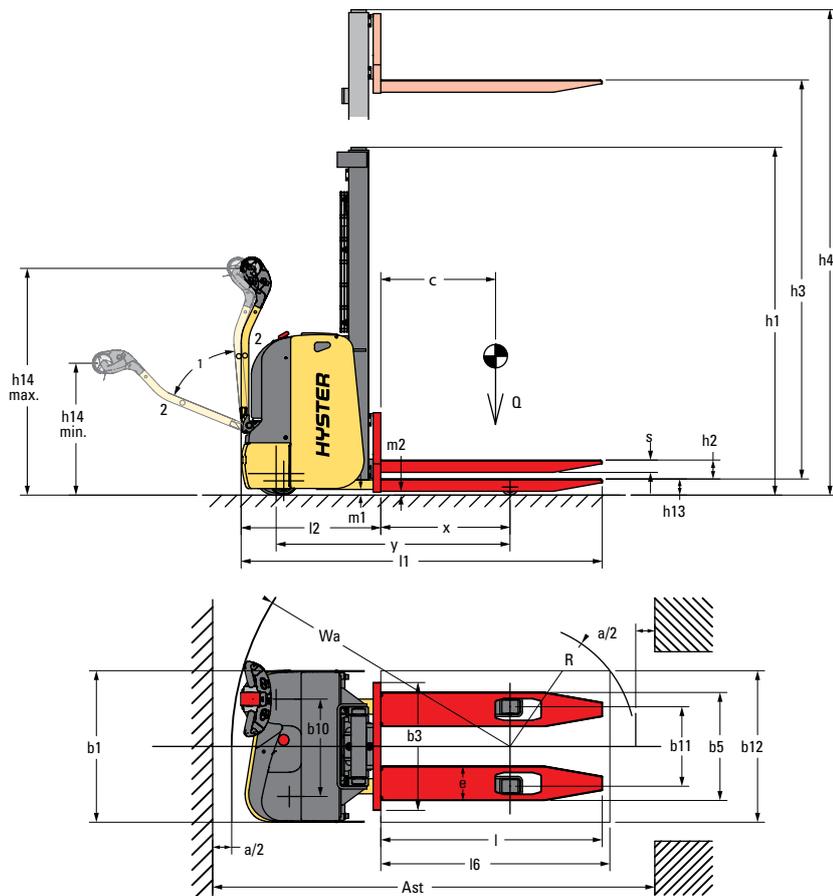
	Hubhöhe h ₃ mm	Freihub h ₂ mm	Höhe, Hubgerüst abgesenkt h ₁ mm	Höhe bei ausgefahrenem Hubgerüst h ₄ mm	Gewicht kg
Triplex mit Begrenzter Freihub, "J" profil	4027	1260	1827	4594 ●	510 ❖
	4327	1360	1927	4894 ●	530 ❖
	4627 ☉ □	1460	2027	5194 ●	550 ❖
	4797 ☉ ❖	1560	2127	5364 ●	562 ❖
	5097 ☉ ❖	1660	2227	5664 ●	586 ❖
	5397 ☉ ❖	1760	2327	5964 ●	606 ❖

ANMERKUNG:

Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

STAPLERABMESSUNGEN: S1.0E, S1.0, S1.2, S1.4, S1.6

S1.0E



$$A_{st} = W_a + R + a$$

(siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Länge der Last}$$

ANMERKUNG:

Der technische Zustand von Fahrzeug und Ausstattung sowie Art und Zustand des Arbeitsbereichs beeinflussen die technischen Daten des Staplers. Besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler, wenn die Daten kritisch sind.

S1.0E

- ★ Bei Simplex Hubgerüst +37mm
- ▲ Werte beziehen sich auf einen Stapler, der mit dem niedrigsten Hubgerüst und der kleinsten in der Preisliste aufgeführten Batterie ausgestattet ist
- * Bei Einfachhubgerüst 29 mm abziehen
- ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
- S1.0, S1.2, S1.4, S1.4IL, S1.6, S1.6IL**
- Zuzüglich 50 mm mit zweifach-Hubgerüst
- Zuzüglich 18 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ▶ Abzüglich 175 kg mit zweifach-Hubgerüst
- Abzüglich 115 kg mit zweifach-Hubgerüst
- ▲ Mehrfachkomponenten-Werkstoff erhältlich
- Abzüglich 50 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ◇ Abzüglich 18 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ◆ Abzüglich 22 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ❖ Abzüglich 38 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ⌘ Abzüglich 8 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ⊙ Abzüglich 14 mm mit zweifach-Hubgerüst
- ‡ Mit zweifach-Hubgerüst: 0,10/0,18 m/s
- ▲ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
- ⊙ Wert für S3 16%
- ± Verfügbare Batterie 150Ah. Betriebsgewicht mit 150Ah : -41kg
- * Verfügbare Batterie 210Ah
- ★ Verfügbare Batterie 300/315Ah. Betriebsgewicht mit 300Ah : -55kg
- ◇ Verfügbare Batterie 315Ah
- ▶ Verfügbare Batterie 315Ah. Betriebsgewicht mit 315Ah : -11kg

HINWEIS FÜR HUBGERÜST TABELLEN:

- ❖ Alle Gewichtsangaben umfassen: Hubgerüstkonstruktion (Rahmen, Zylinder, Kette, Rollen) + Öl
NICHT EINGESCHLOSSEN: Gabelzinken, Zubehör
- ✖ Mit 100 mm Freihub
- △ Mit Lastschutzzitter für Gabelträger h4 + 528mm
- ⊙ Mit Lastschutzzitter für Gabelträger h4 + 533mm
- * Nicht verfügbar für S1.0
- Mit Lastschutzzitter für Gabelträger h4 + 520mm
- ⊗ Nicht verfügbar für S1.2
- ❖ Nicht verfügbar für S1.4, S1.4IL, S1.6IL
- Nicht verfügbar für S1.4IL-MS14IL

HINWEIS

Vorsicht ist beim Handling von angehobenen Lasten geboten. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen bestimmten Toleranzen. Nähere Informationen sind vom Hersteller erhältlich.

Hyster Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

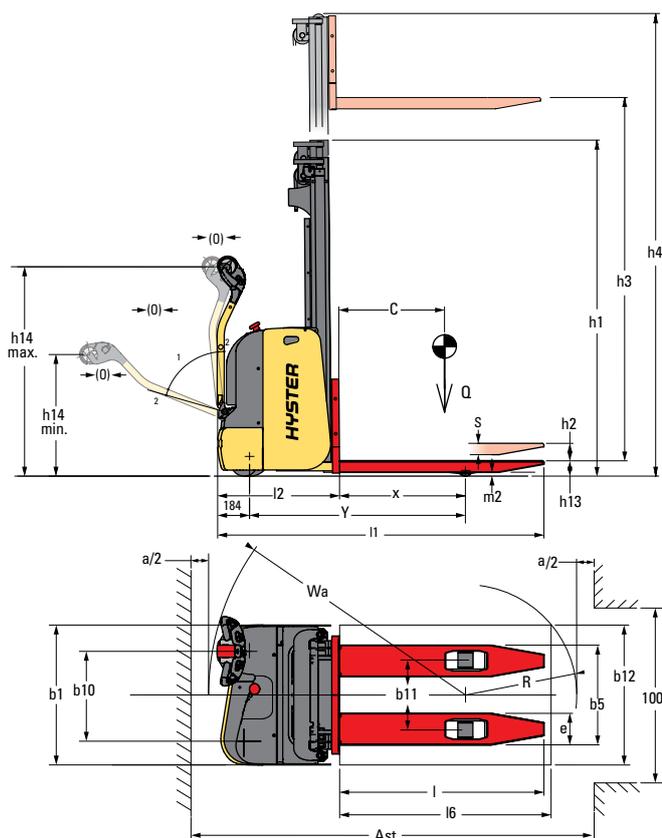
Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

STAPLERABMESSUNGEN: S1.4IL, S1.6IL

S1.0-1.6



$$A_{st} = W_a + R + a$$

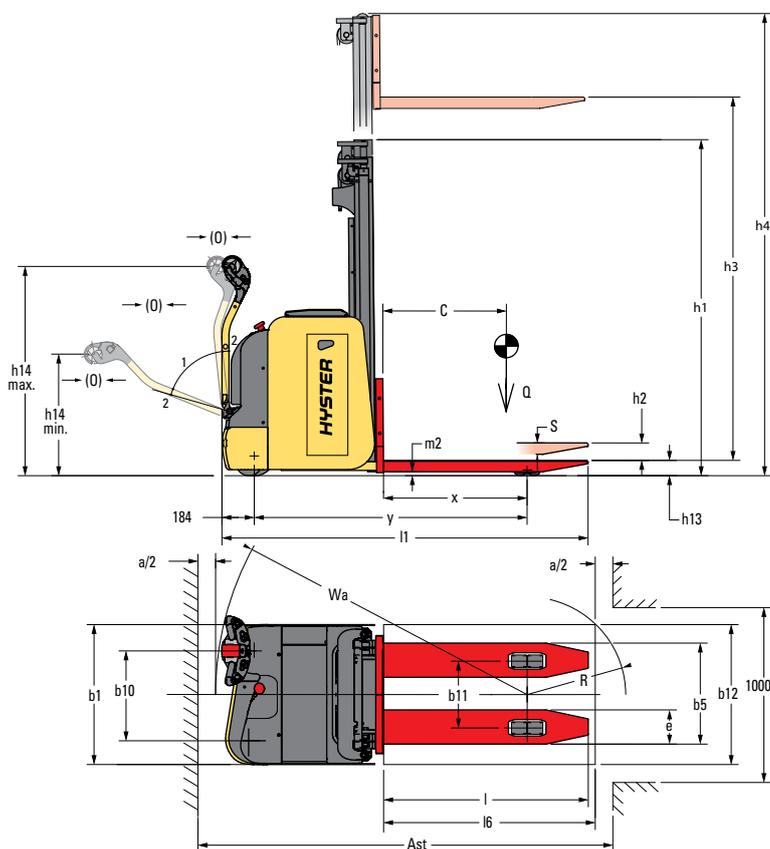
(siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Länge der Last}$$

S1.4IL, S1.6IL



$$A_{st} = W_a + R + a$$

(siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

$$l_6 = \text{Länge der Last}$$

PRODUKTMERKMALE

VERLÄSSLICHKEIT

- Die Drehstromtechnologie erlaubt bei den S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 und S1.6il ein reibungsloses und zuverlässiges Be- und Entladen.
- Umfassende Auswahl an Hubgerüstkonfigurationen, darunter ein Zweifachvollfreihub.
- Hochbelastbarer, auf elastischen Auflagen montierter Pumpenmotor verringert Geräusentwicklung und Vibration.
- Kraftübertragung durch in einem Ölbad laufende Spindelzahnäder.
- Geschweißte Gabelkonstruktion macht sie extrem widerstandsfähig gegen Torsion und schwere Lasten.

PRODUKTIVITÄT

- Die Drehstromtechnologie bietet bei den S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 und S1.6il ein hohes Beschleunigungs- und Bremsmoment.
- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für besseren Lasttransport.
- Kompakte Chassisbauweise erleichtert Handling in beengten Räumen.
- Automatisches Abbremsen bei Loslassen der Bewegungs-Bedienelemente.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollschutz standardmäßig vorgesehen.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Einstellungen.
- Leistungsfähige Drehstromtechnologie ermöglicht bei den Modellen S1.0-S1.6 eine überlegende Leistungsfähigkeit und verbesserte Produktivität pro Stunde.

ERGONOMIE

- Ergonomisch gestalteter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Anordnung der Bedienelemente ermöglicht links- und rechtshändige Bedienung.
- Das präzise Lenksystem gewährleistet eine optimale Steuerung bei allen Geschwindigkeiten.
- Progressive Geschwindigkeitsregelung für sicheren und guten Betrieb.
- Die 4-Punkt-Radaufgabe sorgt zusätzlich für Stabilität und maximale Sicherheit.

BETRIEBSKOSTEN

- Leistungsfähige Drehstromtechnologie ermöglicht bei den S1.0, S1.2, S1.4, S1.4il, S1.6 und S1.6il eine überlegende Leistungsfähigkeit und verbesserte Produktivität pro Stunde.
- Erhöhung der Lastbewegungen pro Stunde senkt Betriebskosten.
- Fahr- und Hydrauliksteuerung durch Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung.
- Intelligentes Managementsystem für optimale Energieausnutzung.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Diagnoseanzeigen (MDI) zur Vorankündigung für eine Wartung.
- MDI informiert den Bediener in Echtzeit über den Staplerzustand.
- Eingebautes Diagnosesystem ermöglicht Benachrichtigungen über eine vorbeugende Wartung für eine erhöhte Betriebszeit.
- Längere Wartungsintervalle durch verbesserte Bauteile.
- Standardmäßig mit Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung ausgestattet.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.TM

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.

Telefon: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.